



www.tsftsh.com



## SISTEMAS DE MONTAJE, POSICIONADO Y EXTRACCION DE PERNOS

### Instrucciones del montador de pernos

Los montadores se suministran con extractores para posicionar o desmontar los pernos sin necesidad de hexágono interior y el uso de llave Allen.

- 1.- Iniciar el montaje embocando el perno a través del casquillo distanciador hasta el montador, que gira unido a la herramienta eléctrica, neumática etc. elegida, girando en el sentido de las agujas del reloj.
- 2.- Embocar el perno a la pieza en que debe ser montado girándolo con la herramienta hasta que el casquillo distanciador tome contacto suave con la pieza o brida quedando así posicionado. El contacto debe ser suave dado que el casquillo distanciador no debe quedar precargado con la brida o pieza a montar pues dificultaría su desmontaje.
- 3.- Sujetar el casquillo distanciador con la mano y soltar este al iniciar el giro, para ayudar a la operación de liberación del desmontador, girando la herramienta en sentido contrario a las agujas del reloj.

Las herramientas se entregan en composite y aluminio para elegir la más adecuada a los distintos ambientes industriales.

TSF

Área Industrial Arazuri-Orcoyen C/ B11, 31170, Arazuri, Navarra, SPAIN  
Tel: +34 948 324420 - Fax: +34 948 324388 - E-mail: infoes@tsftsh.com



[www.tsftsh.com](http://www.tsftsh.com)



## STUDS ASSEMBLING, POSITIONING AND EXTRACTING SYSTEMS

### Studs assembler instructions

The assemblers are supplied with extractors to position or disassemble the studs without the need for an internal hexagon and the use of an Allen key.

1.- Start the assembly by inserting the stud through the spacer bushing to the assembler, which rotates together with the electric, pneumatic tool etc. chosen, turning clockwise.

2.- Insert the stud into the part in which it must be mounted by turning it with the tool until the spacer bushing makes soft contact with the piece or flange, thus being positioned. The contact must be soft since the spacer bushing must not be pre-loaded with the flange or piece to be assembled, as it would make it difficult to disassemble it.

3.- Hold the spacer bushing with your hand and release it when starting the turn, to help the disassembly release operation, turning the tool counterclockwise.

The tools are delivered in composite and aluminum to choose the most suitable for different industrial environments.

TSF

Área Industrial Arazuri-Orcoyen C/ B11, 31170, Arazuri, Navarra, SPAIN  
Tel: +34 948 324420 - Fax: +34 948 324388 - E-mail: [infoes@tsftsh.com](mailto:infoes@tsftsh.com)